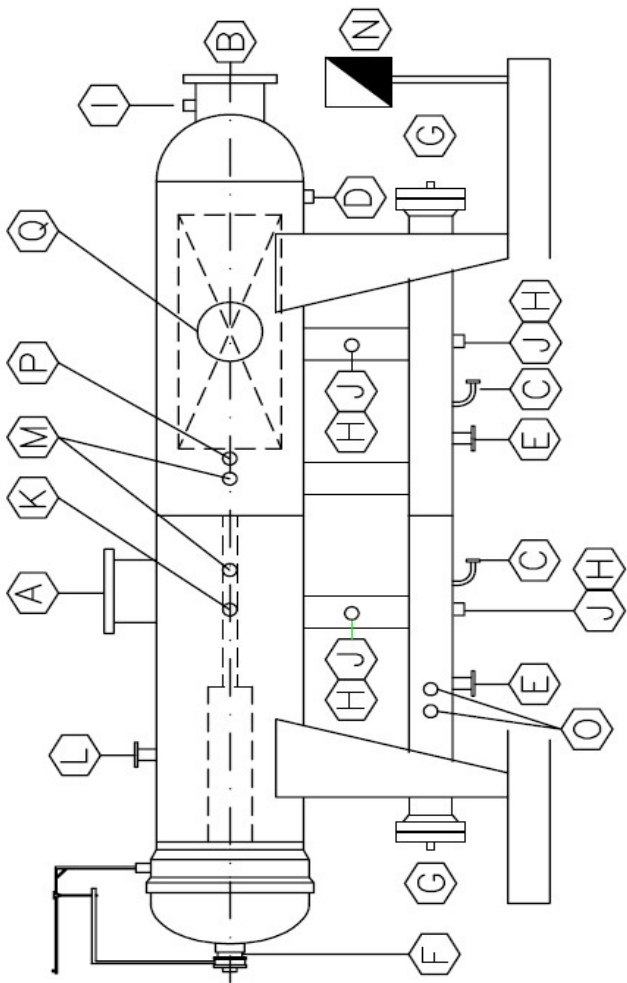
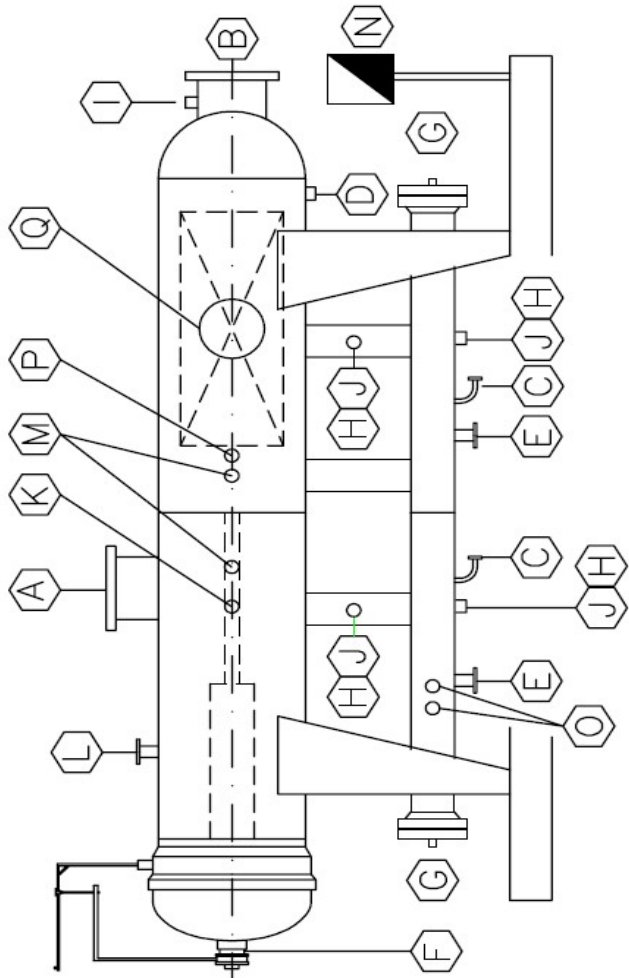


0	Para Licitación	13/9/2022	AC	JCP	NET
REV.	DESCRIPCIÓN	FECHA	ELABORÓ	REVISÓ	APROBÓ

LISTA DE REVISIONES			
UNIDAD DE EJECUCIÓN DE GASODUCTOS			
ENARSA SE RESERVA LA PROPIEDAD DE ESTE DOCUMENTO CON PROHIBICIÓN DE REPRODUCIRLO, MODIFICARLO O TRANSFERIRLO EN TODO O EN PARTE A OTRA FIRMA O PERSONA SIN SU PREVIA AUTORIZACIÓN ESCRITA.	TITULO: FILTROS SEPARADORES DE ENTRADA TIPO DE ELABORADO: HOJA DE DATOS		
	LUGAR: BUENOS AIRES OBRA: PLANTA COMPRESORA SALLIQUELÓ		
	NUMERO DE ELABORADO ENARSA:		ESCALA
	GNKIB-06-G-HD-0004		S/E
Archivo : GNKIB-06-G-HD-0004_0.xls		HOJA N° 1 de 3	REVISION 0

	HOJA DE DATOS			GNKIB-06-G-HD-0004			
	FILTROS SEPARADORES DE ENTRADA			REVISION: 0			
	PLANTA COMPRESORA SALLIQUELÓ			FECHA: 13/9/2022			
				HOJA 2 DE 3			
DATOS DE OPERACIÓN				ESPECIFICACIÓN MATERIAL			
Caudal de gas (mín/máx): 4/22 MMSMCD				Barril Superior: **			
Presión de Operación (mín/máx): 48/79 Kg/Cm² M				Barril Inferior: **			
Caudal Líquido: 0,25 m³/día				Bridas Øn ≤ 24": **			
Caída de Presión: 0,1 Kg/Cm² (limpio, entre la conexión A / B)				Bridas Øn > 24": **			
Temperatura: 50 °C				Cuplas: **			
Gravedad Específica del Gas (Aire=1): 0,594/0,614/0,680				Niples de Conexión **			
Gravedad Específica del Líquido (Agua=1): 0,65				Refuerzos de Conexión: **			
				Soportes: **			
				Esparragos / Tuercas: **			
				Chicanas: **			
				Caja de Chicanas: **			
				Soporte de Filtro: **			
				Tapa de Acceso Rápido : **			
				Junta Tapa: **			
				Tipo y Material Cabezal: **			
DATOS DE DISEÑO				DATOS DIMENSIONALES MÍNIMOS			
Código: ASME VIII DIV. 1 (ÚLTIMA EDICIÓN)				φ Ext. Barr. Sup.: **		Long. Cilíndrica: ** mm	
Presión: 99 Kg/Cm² M				φ Ext. Barr. Inf.: **		Peso con Agua: ** kg	
Presión de Prueba Hidraulica: 149 Kg/Cm2 M				Esp. Barr. Sup.: **		Peso Vacio: ** kg	
Temperatura: -15/100 °C							
Sobreespesor por Corrosión: 1,6 mm							
Eficiencia de Juntas: 1							
Radiografiado junta Long.: TOTAL							
Radiografiado junta Circular: TOTAL							
Tratamiento Térmico PW: Según Código							
Velocidad Básica de Viento (CIRSOC 102): Según Código							
Zona Sísmica (CIRSOC 103): Según Código							
Cantidad de Filtros a Cartucho: **							
Eficiencia de Separación:							
Líquidos: 100 % de partículas de 8 μ y mayores							
Sólidos: 100 % de partículas de 3 μ y mayores							
Material Cartucho: 5.5 " OD x 36" long (debe ser intercambiable con otros proveedores)							
Recubrimiento Exterior: **							
LISTA DE CONEXIONES							



A) COMPOSICIÓN DEL GAS

Elemento	Composición %Molar		
	Gas Rico	Gas	Gas Pobre
N2	0,32	0,161	0,168
CO2	0,15	0,343	0,359
C1	83,128	88,439	92,516
C2	10,431	11,019	6,916
C3	3,83	0,038	0,04
iC4	0,81	0	0
nC4	1,03	0	0
iC5	0,17	0	0
nC5	0,09	0	0
C6	0,04	0	0
C7	0	0	
C8+	0	0	
SG	0,68	0,614	0,594
PC [kcal/Sm3]	10673	9739	9454

B) LÍQUIDOS A SEPARAR

El equipo debe ser diseñado para separar los siguientes líquidos, considerando la condición más desfavorable:

Individual o mezcla de ambos.

1. HC Livianos

Caudal: 0,25 m3/día

SG: 0,65

PM: 68,6

Viscosidad: 0,3218 cp

Tensión Superficial: 14,9 dyne/cm

2. Aceite

Caudal: 0,06 m3/día

Lubrax 46 de Petrobras.

C) DOCUMENTO ASOCIADO

El presente documento se complementa con la Especificación Técnica ENARSA-00-L-ET-0014-SEPARADOR DE POLVO Y LIQUIDO